

## **Gebrauchsinformation: Information für Anwender**

# **Juniperus N Oligoplex®**

### **Mischung**

**Juniperus communis Dil. D 2**

**Eucalyptus Dil. D 2**

**Sabal serrulatum Dil. D 4**

**Thuja Dil. D 2**

**Lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, bevor Sie mit der Einnahme dieses Arzneimittels beginnen, denn sie enthält wichtige Informationen.**

Nehmen Sie dieses Arzneimittel immer genau wie in dieser Packungsbeilage beschrieben bzw. genau nach Anweisung Ihres Arztes, Apothekers oder des medizinischen Fachpersonals ein.

- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Fragen Sie Ihren Apotheker oder Heilpraktiker, wenn Sie weitere Informationen oder einen Rat benötigen.
- Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Siehe Abschnitt 4.
- Wenn Sie sich nicht besser oder gar schlechter fühlen, wenden Sie sich an Ihren Arzt.

## **Was in dieser Packungsbeilage steht**

- 1. Was ist Juniperus N Oligoplex® und wofür wird es angewendet?**
  - 2. Was sollten Sie vor der Einnahme von Juniperus N Oligoplex® beachten?**
  - 3. Wie ist Juniperus N Oligoplex® einzunehmen?**
  - 4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?**
  - 5. Wie ist Juniperus N Oligoplex® aufzubewahren?**
  - 6. Inhalt der Packung und weitere Informationen**
-

# 1. Was ist Juniperus N Oligoplex® und wofür wird es angewendet?

---

**Juniperus N Oligoplex®** ist ein homöopathisches Arzneimittel bei Erkrankungen der Harnorgane.

## Anwendungsgebiete

Das Anwendungsgebiet leitet sich von den homöopathischen Arzneimittelbildern ab. Dazu gehören: Entzündungen der ableitenden Harnwege.

Bei Blut im Urin, bei Fieber, bei Harnverhaltung, bei Wassereinlagerungen, bei andauernden oder starken Schmerzen in der Lendengegend oder bei unklaren Beschwerden sollte ein Arzt aufgesucht werden.

## **2. Was sollten Sie vor der Einnahme von Juniperus N Oligoplex® beachten?**

---

**Juniperus N Oligoplex®** enthält Juniperus communis in der Dezimalverdünnung D 2 und sollte deshalb in der Schwangerschaft und bei vorgeschädigter Niere nicht angewendet werden.

### **Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen**

Bitte sprechen Sie mit Ihrem Arzt oder Apotheker, bevor Sie **Juniperus N Oligoplex®** einnehmen.

### **Juniperus N Oligoplex® enthält Ethanol (Alkohol)**

Dieses Arzneimittel enthält 69 Vol.-% Alkohol.

### **Kinder**

Geben Sie **Juniperus N Oligoplex®** Kindern unter 12 Jahren nur nach Rücksprache mit dem Arzt, da bisher keine ausreichenden Erfahrungen für eine allgemeine Empfehlung für diese Altersgruppe vorliegen.

### **Einnahme von Juniperus N Oligoplex® zusammen mit anderen Arzneimitteln**

Bei **Juniperus N Oligoplex®** sind keine Wechselwirkungen bekannt.

Informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel einnehmen/anwenden, kürzlich andere Arzneimittel eingenommen/angewendet haben oder beabsichtigen andere Arzneimittel einzunehmen/anzuwenden.

#### Allgemeiner Hinweis:

Die Wirkung eines homöopathischen Arzneimittels kann durch allgemein schädigende Faktoren in der Lebensweise und durch Reiz- und Genussmittel ungünstig beeinflusst werden. Falls Sie sonstige Arzneimittel einnehmen, fragen Sie Ihren Arzt.

#### **Stillzeit**

Da keine ausreichend dokumentierten Erfahrungen vorliegen, sollte **Juniperus N Oligoplex®** in der Stillzeit nur nach Rücksprache mit dem Arzt angewendet werden.

#### **Verkehrstüchtigkeit und Fähigkeit zum Bedienen von Maschinen**

Es sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.

### **3. Wie ist Juniperus N Oligoplex® einzunehmen?**

---

Nehmen Sie dieses Arzneimittel immer genau wie in dieser Packungsbeilage beschrieben bzw. genau nach der mit Ihrem Arzt, Apotheker oder dem medizinischen Fachpersonal getroffenen Absprache ein. Fragen Sie bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn Sie sich nicht sicher sind.

Die empfohlene Dosis beträgt:

1 – 3-mal täglich je 5 Tropfen einnehmen.

Bei Besserung der Beschwerden ist die Häufigkeit der Anwendung zu reduzieren.

#### **Dauer der Anwendung**

Auch homöopathische Arzneimittel sollten ohne ärztlichen Rat nicht über längere Zeit eingenommen werden.

Wenn Sie weitere Fragen zur Anwendung des Arzneimittels haben, fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

## **4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?**

---

Wie alle Arzneimittel kann auch dieses Arzneimittel Nebenwirkungen haben, die aber nicht bei jedem auftreten müssen.

Bei **Juniperus N Oligoplex®** sind keine Nebenwirkungen bekannt.

Hinweis:

Bei der Anwendung eines homöopathischen Arzneimittels können sich die vorhandenen Beschwerden vorübergehend verschlimmern (Erstverschlimmerung). In diesem Fall sollten Sie das Arzneimittel absetzen und Ihren Arzt befragen.

### **Meldung von Nebenwirkungen**

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Sie können Nebenwirkungen auch direkt über das Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger-Allee 3, D-53175 Bonn, Website: <http://www.bfarm.de> anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können



Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

## **5. Wie ist Juniperus N Oligoplex® aufzubewahren?**

---

Bewahren Sie dieses Arzneimittel für Kinder unzugänglich auf.

Sie dürfen dieses Arzneimittel nach dem auf dem Etikett/Umkarton nach „Verwendbar bis“ angegebenen Verfalldatum nicht mehr verwenden.

Entsorgen Sie Arzneimittel niemals über das Abwasser (z.B. nicht über die Toilette oder das Waschbecken). Fragen Sie in Ihrer Apotheke, wie das Arzneimittel zu entsorgen ist, wenn Sie es nicht mehr verwenden. Sie tragen damit zum Schutz der Umwelt bei. Weitere Informationen finden Sie unter [www.bfarm.de/arzneimittelentsorgung](http://www.bfarm.de/arzneimittelentsorgung).

### **Aufbewahrungsbedingungen**

Für dieses Arzneimittel sind keine besonderen Lagerungsbedingungen erforderlich.

## **6. Inhalt der Packung und weitere Informationen**

---

### **Was Juniperus N Oligoplex® enthält**

Die Wirkstoffe sind:

10g (= 11,3 ml) **Juniperus N Oligoplex®** enthalten:

Juniperus communis Dil. D 2	1,25g
Eucalyptus Dil. D 2	1,25g
Sabal serrulatum Dil. D 4	1,25g
Thuja Dil. D 2	1,25g

Der sonstige Bestandteil ist:

Ethanol 62% (m/m)

1 ml entspricht 19 Tropfen.

### **Wie Juniperus N Oligoplex® aussieht und Inhalt der Packung**

**Juniperus N Oligoplex®** ist eine klare, gelbe Mischung.

Inhalt: 50 ml, 100 ml

**Pharmazeutischer Unternehmer und Hersteller**

MADAUS GmbH, 51101 Köln

Tel.: 02241/ 25 24 90

**Diese Packungsbeilage wurde zuletzt überarbeitet im**

November 2020

**Apothekenpflichtig**

**Zul.-Nr. 6827857.00.01**